

金属覆膜熔断电阻器
ERQA型
ERQZ型



本系列不推荐使用。
不推荐用于新设计。

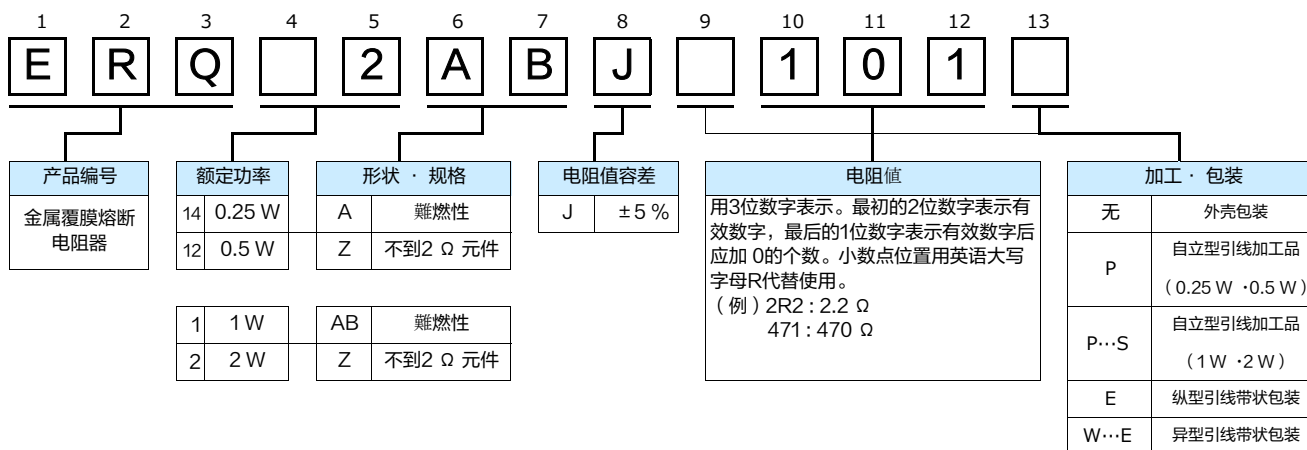


(0.25 W, 0.5 W, 1 W, 2 W 涂装型)

特 点

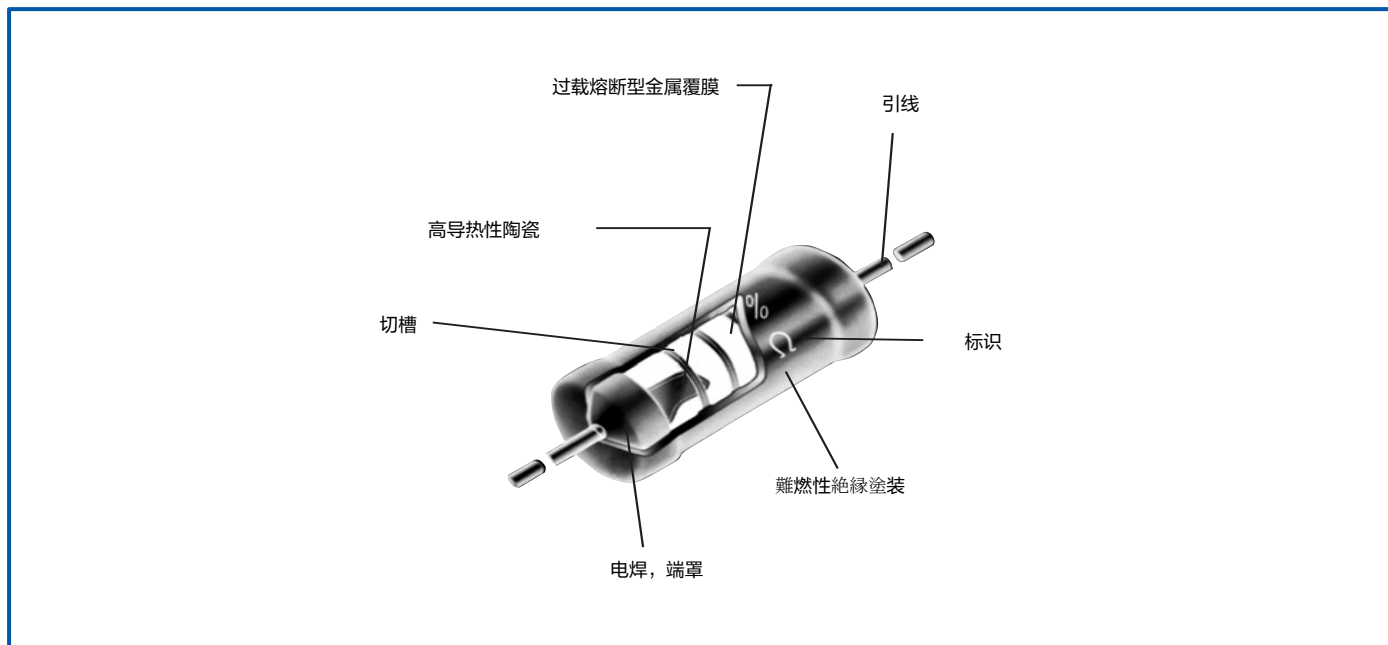
- 确凿的熔断性…… 在所定的规格条件下显示确凿的熔断性
- 小巧轻盈…… 涂装型，小巧轻盈
- 均匀的质量性能·高可靠性… 质量性能均匀，具有极高的可靠性
- 安全性…… 难燃性绝缘涂装，具有卓越的安全性
- 依据标准…… EIAJ RC-2125
- 已应对 RoHS 指令

型号命名方式



上述例子所示的是额定功率为2 W 的金属覆膜熔断电阻器，是电阻值为 100 Ω 电阻值容差为 ± 5 % 的产品。

结 构 图



规格

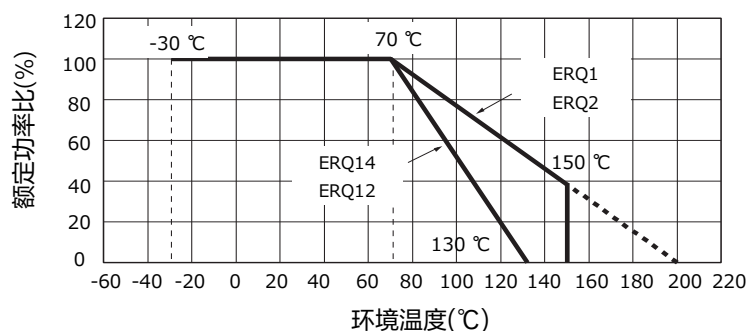
型号	额定功率 (70℃) (W)	最高 开路电压 ⁽¹⁾ (V)	最高断续 过载电压	耐电压 (V)	电阻值 容差 (%)	电阻值范围 (Ω)		电阻温度 系数 ($\times 10^{-6}/K$)	标准 电阻值	表示方法	质 量 (g/个)
						min.	max.				
ERQ14Z ERQ14A	0.25	200	额定电压 的3倍 ⁽²⁾	AC 350	J (±5)	1.0	1.8	±350	E 24	色带	0.24
2.0						470					
ERQ12Z ERQ12A	0.5	250		AC 350	J (±5)	1.0	1.8	±350	E 24	印章	0.32
2.0						560	色带				
ERQ1Z ERQ1AB	1	250		AC 600	J (±5)	1.0	1.8	±350	E 24	印章	0.64
2.0						560					
ERQ2Z ERQ2AB	2	250	AC 1000	J (±5)	1.0	1.8	±350	E 24	印章	1.54	
2.0					560						

(1) 最高开路电压：是指在电路中，电阻器呈开放状态时，能够加在电阻器端子之间的电压最高值。但相当于额定电压1000倍的电压或在其他表中所示的电压中，低的一方的电压设为最高开路电压。

(2) 额定电压的计算方法：根据 $\sqrt{\text{额定功率} \times \text{电阻值的计算值}}$ 成为该额定电压。

负荷降低曲线

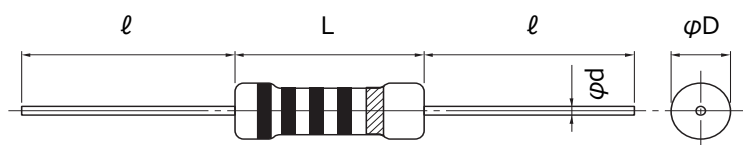
当工作环境温度超过70℃，请按照右图的负荷降低曲线来减少额定功率。



性能·规格等的概要

特性项目	规格值			试验方法		
熔断特性 (请参照数据)	额定功率	电阻范围值 (Ω)	特性	用特殊规格电路进行测试时，规定使用恒定电压电源。具体操作流程为使用大功率电阻器（预置电阻），根据特殊规格要求调整电源电压，以产生与测试电流一致的设定电流，然后，取出预置电阻，放入测试电阻，使上述设定电流通过该电阻。 当电流未达到设定值时，务必在2秒内将电流调整至设定电流，超过时间将无法进行电流调整。对从开始通电到断电的实际时间进行监测，一旦电流值低于测试电流的1/50，系统自动判断电阻器处于断电状态。		
	0.25 W	1 ~ 1.8	必须用额定功率的30倍，在30秒钟之内熔断。			
	0.5 W		必须用额定功率的25倍，在30秒钟之内熔断。			
	1 W	2 ~ 9.1	必须用额定功率的16倍，在30秒钟之内熔断。			
	2 W					
	0.25 W				10 ~ 470	必须用额定功率的12倍，在30秒钟之内熔断。
	0.5 W					
	1 W					
	2 W	10 ~ 560				
	1 W					
	2 W					

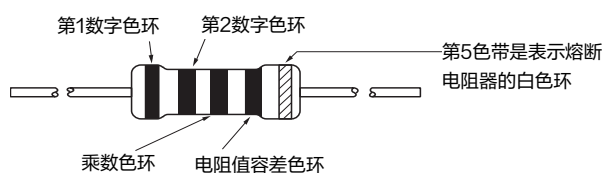
外观尺寸



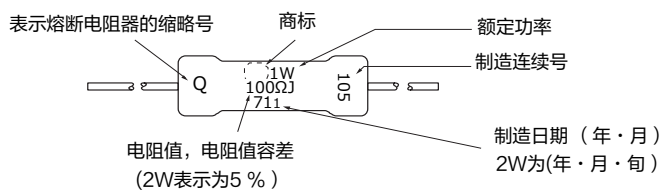
型号	尺寸 (mm)			
	L	φ D	ℓ	φ d
ERQ14	6.3 ^{+1.5} / _{-1.0}	2.3 ±0.5	30.0 ±3.0	0.65 ±0.05
ERQ12	9.0 ^{+1.5} / _{-1.0}	2.8 ±0.5	30.0 ±3.0	0.65 ±0.05
ERQ1	12.0 ^{+1.5} / _{-1.0}	4.0 ±1.0	30.0 ±3.0	0.80 ±0.05
ERQ2	15.0 ±1.5	5.5 ±1.0	38.0 ±3.0	0.80 ±0.05

表示的说明

0.25 W, 0.5 W 的表示

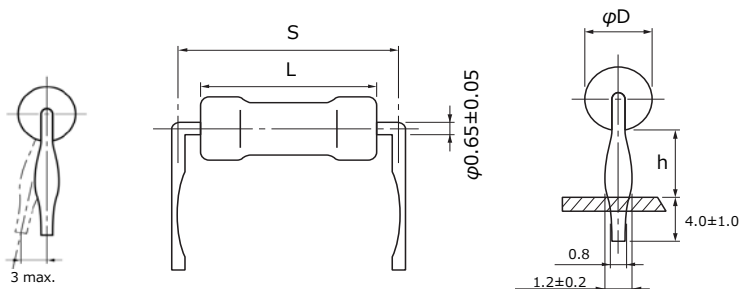


1 W, 2 W 的表示



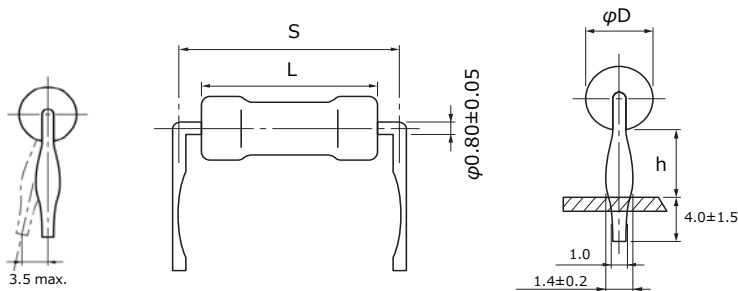
标准件自立型引线加工规格

ERQ□□AJ□□□P
ERQ□□ZJ□□□P



型号	额定功率 (70 °C) (W)	基准包装数量 (pcs)	尺寸 (mm)			
			L	φ D	S	h
ERQ14□J□□□P	0.25	2,000	6.3 ^{+1.5} / _{-1.0}	2.3 ±0.5	10.0 ±1.5	4.0 ±1.5
ERQ12□J□□□P	0.5	2,000	9.0 ^{+1.5} / _{-1.0}	2.8 ±0.5	12.5 ±1.5	4.0 ±1.5

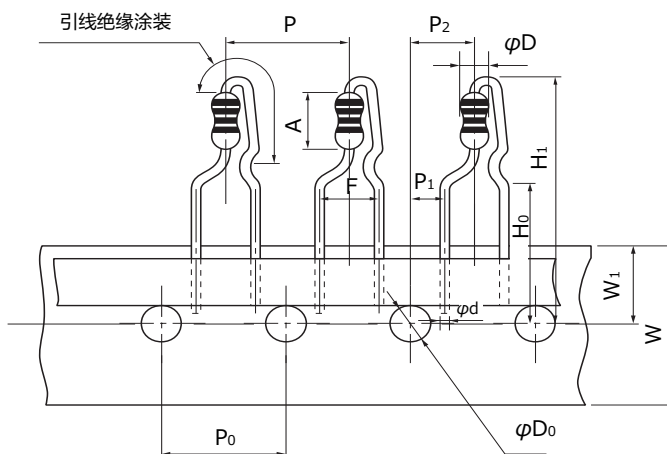
ERQ□ABJP□□□S
ERQ□ZJP□□□S



型号	额定功率 (70 °C) (W)	基准包装数量 (pcs)	尺寸 (mm)			
			L	φ D	S	h
ERQ1□□JP□□□S	1	1,000	12.0 ^{+1.5} / _{-1.0}	4.0 ±1.0	15.0 ±1.5	6.0 ±1.5
ERQ2□□JP□□□S	2	1,000	15.0 ±1.5	5.5 ±1.0	20.0 ±2.0	6.5 ±1.5

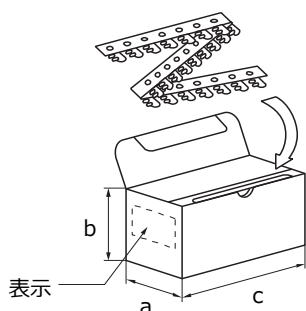
纵型引线带状包装规格

ERQ□□AJ□□□E 型
ERQ□□ZJ□□□E 型
(14A/14Z, 12A/12Z, 1AB/1Z)



尺寸(mm)		尺寸(mm)		尺寸(mm)		尺寸(mm)		尺寸(mm)				
P	12.7±1.0	W	18.0±0.5	H ₁	14A/14Z	12 max.	A	14A/14Z	6.35 ^{+0.65} _{-0.35}	φD	14A/14Z	2.3±0.5
P ₀	12.7±0.3	W ₁	9.0±0.5		12A/12Z	15.5 max.		12A/12Z	9.0 ^{+1.5} _{-1.0}		12A/12Z	2.8±0.5
P ₁	3.85±0.70				1AB/1Z	19 max.		1AB/1Z	12.0 ^{+1.5} _{-1.0}		1AB/1Z	4.0±1.0
P ₂	6.35±1.00			H ₀	16.0±0.5		φd	0.65±0.05				
F	5.0±0.8			φD ₀	4.0±0.2							

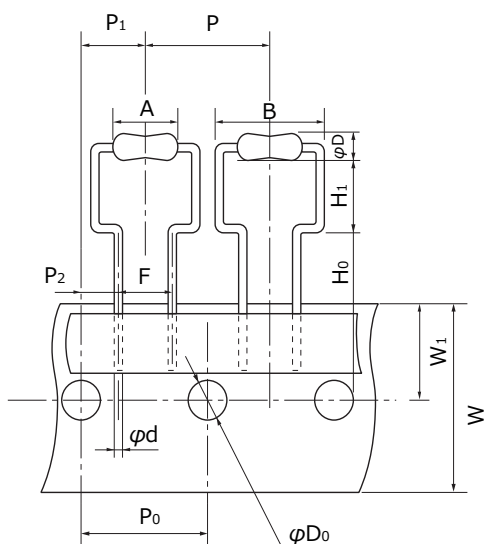
● 纵型引线带状包装规格



型号	标准数量 (pcs/box)	尺寸 (mm)		
		a	b	c
ERQ14AJ□□□E	2,000	46	130	335
ERQ14ZJ□□□E				
ERQ12AJ□□□E	2,000	46	130	335
ERQ12ZJ□□□E				
ERQ1ABJ□□□E	1,000	49	100	335
ERQ1ZJ□□□E				

异型引线带状包装规格

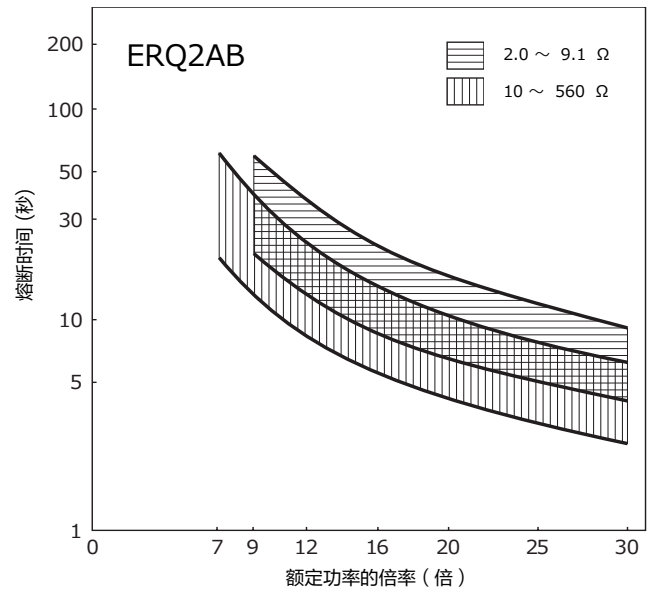
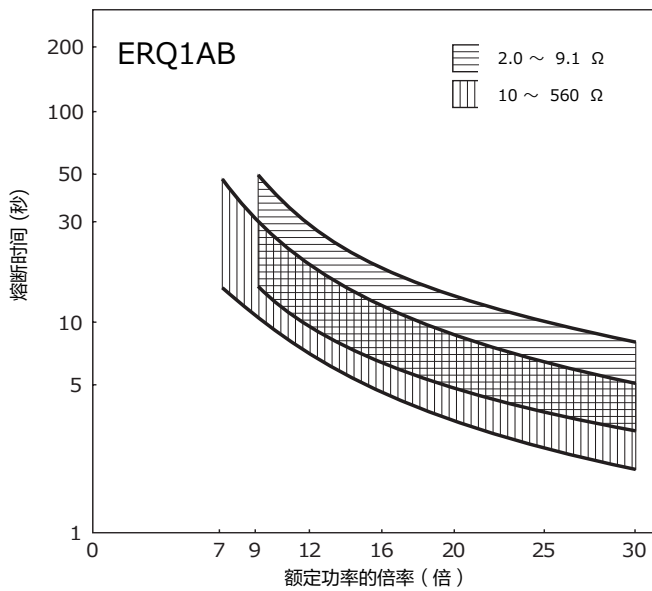
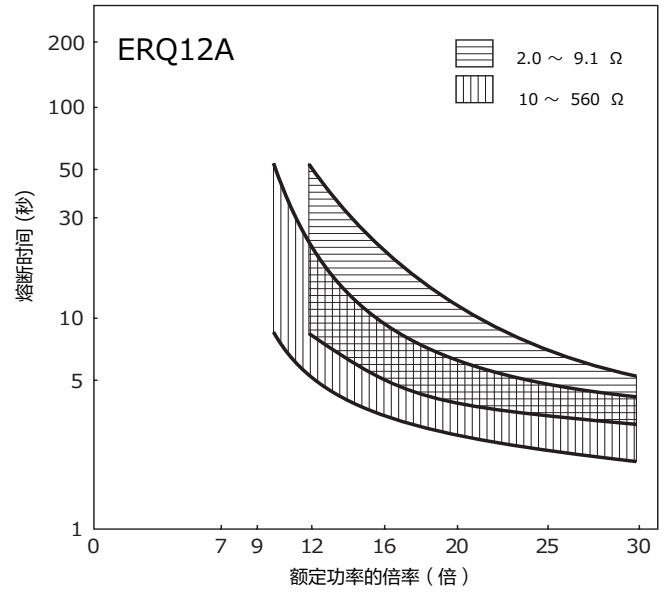
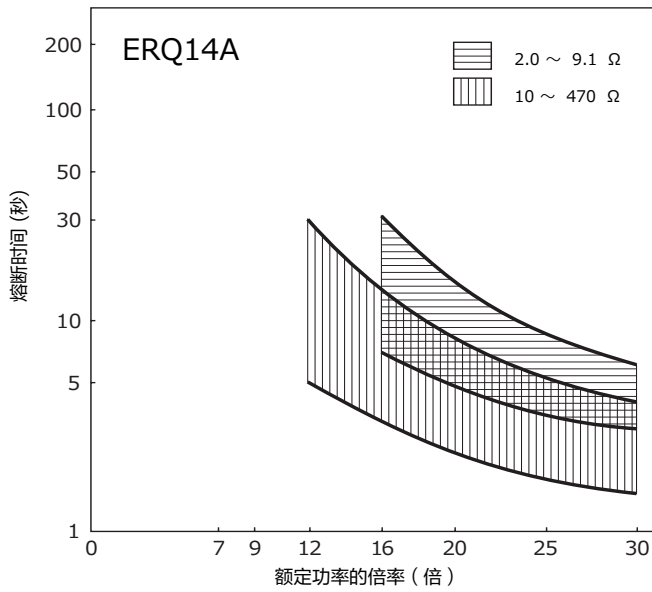
ERQ□□A/ZJW□□□E 型 (14A/14Z, 12A/12Z, 1AB/1Z)



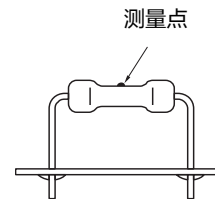
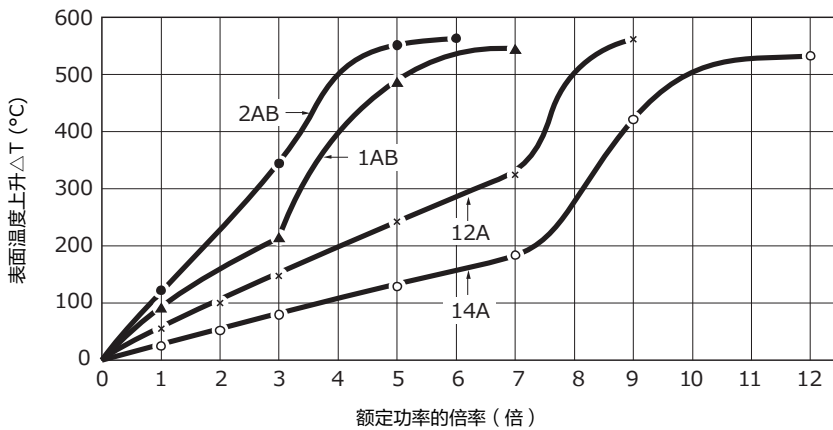
尺寸 (mm)		尺寸 (mm)	
P	14A/14Z	12.7±1.0	H ₁
	12A/12Z, 1AB/1Z	30.0±1.0	
P ₀	14A/14Z	12.7±0.3	
	12A/12Z, 1AB/1Z	15.0±0.3	4.0±0.2
P ₁	14A/14Z	6.35±1.00	A
	12A/12Z, 1AB/1Z	7.5±1.0	
P ₂	14A/14Z	3.85±0.70	B
	12A/12Z, 1AB/1Z	3.75±0.50	
F	14A/14Z	5.0 ^{+0.6} _{-0.2}	φD
	12A/12Z, 1AB/1Z	7.5 ^{+0.6} _{-0.2}	
W	18.0±0.5		φD
W ₁	9.0±0.5		
H ₀	14A/14Z	16.0±0.5	φd
	12A/12Z	18.0±1.0	
	1AB/1Z	18.0±1.0	

熔断特性（稳压电路）

下面数据是参考值。



表面温度上升（参考值）



⚠️ 安全注意事项

请务必仔细阅读并确认以下本品之安全注意事项 以及固定电阻器的通用注意事项。

1. 确认熔断条件

- 1) 熔断特性因不同的种类，形状，及电阻值而不同，请在确认熔断条件后再选择种类。
- 2) 由于电路异常引起的对电路施加超高电压，以及在电流过大断电后仍对其施加高电压等情况，往往会发生电弧现象，因此请在不超过最高开路电压下使用。
- 3) 针对恒定电压电路发生异常的情况，对产生的异常电流，通以2~3倍左右的电流，加速熔断。另外，针对恒定电流电路有不熔断的情况，请充分确认。

2. 脉冲电压，冲击电压，瞬间电压

针对易发冲击电压的电路，瞬间超高压现象，高峰值脉冲电压等现象，须对贵公司产品在贴装状态下进行评价，确认。

关于特殊条件下的用途，必须事先与本公司营业窗口商谈。

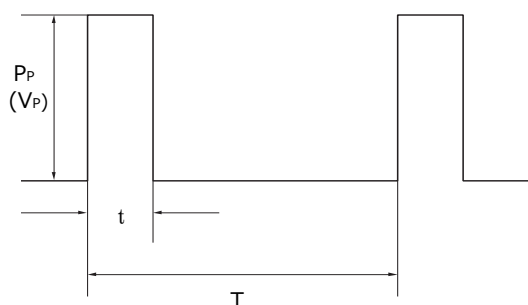
3. 稳定状态使用条件

请务必确认产品的稳定状态负荷条件是否被控制在负荷降低曲线内，并留有一定的余量。另外，本产品以恒定电压电路为条件，设定相应的各种特性。

4. 本产品不保证耐溶剂性。就焊接后清洗等须使用溶剂的情况，务必事先与本公司的营业窗口商谈，同时请事先评价，确认是否对本产品的可靠性有影响。

[特性参考数据]

脉冲特性（常规）



P_p	: 脉冲临界功率 (W)
V_p	: 脉冲临界电压 (V)
t	: 脉冲持续时间 (s)
T	: 周期 (s)
V_R	: 额定电压 (V)
P	: 额定功率 (W)
R	: 电阻值 (Ω)
$V_{p\ max.}$: 最高脉冲临界电压 (V)

耐脉冲临界电压 P_p 及电压 V_p 根据下式算出。

$$P_p = K \cdot P \cdot T/t$$

$$V_p = \sqrt{K \cdot P \cdot R \cdot T/t}$$

常数K及 $V_{p\ max.}$ 根据右表。

型号	K	$V_{p\ max.}$ (V)
ERQ14A	0.6	200
ERQ12A	0.6	250
ERQ1AB	0.6	250
ERQ2AB	0.4	250

- $T > 1(s)$ 时, 以 $T > 1(s)$ 计算。
- $T/t > 100$ 时, 以下 $T/t > 100$ 计算。
- $P_p < P$ 时, P 设为 P_p 。
($V_p < V_R$ 时, V_R 设为 V_p 。)
- 外加电压设为 $V_{p\ max.}$ 以下。
- P_p 及 V_p 是脉冲信号 1000 小时, 电阻值变化率在 $\pm 5\%$ 以内的参考值。(在室温条件下)

与安全/法律相关的遵守事项

产品规格·产品用途

- 本产品及产品规格为了进行改良,可能会未经预告而予以变更,敬请谅解。因此,在最终设计,购买或使用本产品之前,无论何种用途,请提前索取并确认详细说明本产品规格的最新交货规格书。此外,请勿偏离本公司交货规格书的记载内容而使用本产品。
- 除非本产品目录或交货规格书中另有规定,本产品旨在一般电子设备(AV设备,家电产品,商用设备,办公设备,信息,通信设备等)中用于标准的用途。
在将本产品用于要求特殊的品质和可靠性,其故障或误动作恐会直接威胁到生命安全,或危害人体的用途(例:航空/航天设备,运输/交通设备,燃烧设备,医疗设备,防灾/防盗设备,安全装置等)中的情况下,请另行与本公司交换适合用途的交货规格书。

安全设计·产品评估

- 为了防止由于本公司产品的故障而导致人身伤害及其他重大损害的发生,请在客户方的系统设计中通过保护电路和冗余电路等确保安全性。
- 本产品目录表示单个零部件的品质/性能。耐久性会因使用环境,使用条件而有所差异,所以用户在使用时,请务必在贴装于贵公司产品的状态及实际使用环境下实施评估,确认。
在对本产品的安全性有疑义时,请速与本公司联系,同时请贵公司务必进行技术研究,其中包括上述保护电路和冗余电路等。

法律·限制·知识产权

- 本产品不属于联合国编号,联合国分类等中规定的运输上的危险货物。此外,在出口本产品目录中所记载的产品/产品规格/技术信息时,请遵守出口国的相关法律法规,尤其是应遵守有关安全保障出口管制方面的法律法规。
- 本产品符合RoHS(限制在电子电气产品中使用特定有害物质)指令(2011/65/EU及(EU)2015/863)。
根据不同产品,符合RoHS指令/REACH法规的时期也不同。
此外,在使用库存品时弄不清是否需要应对RoHS指令/REACH法规的情况下,请从咨询表格选择“营业咨询”。
- 要使用的部件材料制造工序以及本产品的制造工序中,没有有意使用蒙特利尔议定书中予以规定的臭氧层破坏物质和诸如PBBs(Poly-Brominated Biphenyls)/PBDEs(Poly-Brominated Diphenyl Ethers)的特定溴系阻燃剂。
此外,本产品的使用材料,是根据“关于化学物质的审查及制造等限制的法律”,全都作为现有的化学物质予以记载的材料。
- 关于本产品的废弃,请确认将本产品装到贵公司产品上而使用的各所在国,地区的废弃方法。
- 本产品目录中所记载的技术信息系表示产品的代表性动作/应用电路例等信息,这并不意味着保证不侵犯本公司或第三方的知识产权或者许可实施权。
- 我们可能会在不事先通知客户的情况下对涉及我们拥有的技术知识的设计,材料和工艺等进行更改。

在脱离本产品目录的记载内容或没有遵守注意事项使用本公司产品的情况下,本公司概不负责。敬请谅解。

使用时的遵守事项 (方形贴片保险丝)

使用环境・清洗条件

- 本产品在设计时没有考虑在特殊环境下的使用。在下述特殊环境下使用及在下述条件下, 恐会影响到其性能/可靠性, 所以不要在这种情况下使用。使用时, 请贵公司负责充分进行性能/可靠性等的确认。
 - (1) 在水, 油, 药液, 有机溶剂等液体中使用
 - (2) 在直射阳光, 户外曝露, 尘埃环境下使用
 - (3) 在海风, Cl_2 , H_2S , NH_3 , SO_2 , NO_x 等腐蚀性气体多的场所使用
 - (4) 在静电, 电磁波或放射线强的环境下使用
 - (5) 靠近发热零部件安装以及靠近本产品配置乙烯配线等易燃物而使用
 - (6) 用树脂等材料封装, 涂敷本产品而使用
 - (7) 在无清洗下锡焊或在锡焊后的助焊剂清洗中使用溶剂, 水, 水溶性洗涤剂
(特别要注意水溶性助焊剂的残渣影响大)
 - (8) 在可能产生结露的场所使用本产品
 - (9) 在污染的状态下使用本产品
(例: 直接接触到印刷电路板贴装后的产品而致使皮脂附着等的处理)
- 树脂封装, 如树脂灌封或防潮涂层等, 可能会对零部件施加过大的应力, 并造成内部电极的连接不良等, 因而在保修范围内。使用时, 请贵公司负责充分进行性能/可靠性等的确认。
- 请勿长时间将其浸渍于溶剂中。另外, 在使用时请在实机上进行充分确认。
- 锡焊后印刷电路板洗涤液的选定和清洗条件, 干燥条件不恰当时, 可能会给本产品的性能/可靠性造成不良影响, 所以请贵公司进行充分确认。请在充分研究洗涤剂的污渍, 清洗残渣, 清洗后的污染影响等情况后, 进行设定和管理。

异常应对・处理条件

- 本产品异常发热或产生异臭时, 要立即通过切断设备主电源等方式停止使用。
此外, 本产品可能会成为高温并导致烫伤, 请勿将脸或手靠近本产品。
- 由于本产品厚度较薄, 有可能因冲击而易于破损。在采用本产品前, 请确认不会因贴装于印刷电路板的冲击等而导致破损。此外, 还要注意的, 在本产品受到冲击或被硬物(钳子, 镊子等)挤压时, 保护膜或产品本体恐会碎裂, 导致其性能受到影响。
- 请勿从印刷电路板将贴装后的本产品拆来后再使用。此外, 请勿裸手接触本产品。
- 请勿让本产品掉落到地面等上。掉落下来的本产品在机械或电性方面会受到损害, 所以请勿使用。
- 本产品的电阻值可能会因ESD(静电放电)而变化。在处理本产品时, 要确保不易产生静电的环境(推荐湿度: 40~60%), 并通过佩戴接地带和导电手套, 对贴装的装置进行接地, 在工作台上放置导电垫等方法采取ESD对策。
- 请选定额定电流, 使得平时流向本产品的电流值在额定电流的70%以内。此外, 请勿对本产品连续接通超过额定电流的电流。
- 在短时间内施加超过额定电流的脉冲电流(如电源打开时的冲击电流和浪涌电流等)时, 要注意防止发生不必要的熔断。此外, 计算脉冲的 I_2t 值, 并在决定使用前根据 I_2t-t 特性曲线确认针对脉冲产生次数的余量。在进行余量确认时, 请事前向本公司营业窗口咨询。
- 令本产品熔断动作的电流值为额定电流的2倍以上。请进行选定, 使得贵公司产品的电路异常时产生的异常电流在本产品额定电流的2倍以上。此外, 要确保异常电流不超过本产品的最大遮断电流。
- 本产品旨在电源的2次侧使用, 所以请勿将其用于电源的1次侧。此外, 施加至本产品的电源电压应在本产品的额定电压以下。
- 本产品的负荷特性/熔断特性受周围温度的影响, 所以在使用前要在贴装于贵公司产品的状态下实施充分考虑了类别温度范围的评估, 确认。

电路设计・基板设计

- 为了避免向产品施加超出规格的过载,如脉冲等过渡负荷(短时间的负荷),请务必在贴装于贵公司产品的状态下实施评估确认。在施加额定功率/额定电压(电流)以上负荷的情况下,恐会损坏本产品的性能/可靠性,因而请务必在额定功率/额定电压(电流)以下使用。另外,施加脉冲等过载的使用方法(而引起的损坏)不在保修范围内。
- 请注意,即使在额定功率以下使用的情况下,本产品也可能成为高温。还需要考虑对安装基板和周围零部件等的影响,和周围零部件等对本产品的影响。请务必在贴装于贵公司产品的状态下确认其在规定温度以下后再使用。
- 请勿在本保险丝已熔断的状态下继续使用。
在保险丝已熔断的情况下,要迅速切断电源,不令其通电。
- 在高频电路中使用的情况下,可能无法获得必要的特性,所以请务必在实机上进行确认。
- 请勿对本产品施加印刷电路板过度挠曲引发的异常应力。此外,在基板分割用等并列穿孔附近、或基板上有多个大孔排成一条线时,要设计成使本产品不处于该条线上。
- 在本产品锡焊后安装其他零部件时,要避免基板产生过度翘曲。如有必要,请予以处置,如设置支撑销(支承销)等。
- 避免用手拿基板进行基板截断,要使用夹具等工具,防止在基板截断时产生过度翘曲。

贴装条件

- 在超过本公司规格书规定贴装条件的条件下使用时,会向产品施加非预期的应力并导致其故障,所以要予以注意。在贴装至印刷电路板的情况下,贴装时要确保正反面与包装带的方向一致。用户在使用时,请务必在贴装于贵公司产品的状态下实施评估,确认并做出可否使用的判断。
- 锡焊时,要在本公司规定的推荐锡焊条件范围内进行设定。在峰值温度较高,加热时间较长等脱离规定条件的情况下,恐会损坏其性能/可靠性。另外,规定的锡焊条件范围为不会导致本产品特性劣化的范围,并非表示可进行稳定锡焊的范围。关于能够稳定焊接的条件,请在个别确认后再设定。
- 要进行充分预热,使得焊锡温度与本产品表面的温差在100°C以内。此外,在锡焊后通过浸渍于溶剂等中骤冷的情况下,也要在此温差以内进行。
- 在使用电烙铁的情况下,要通过热风等充分预热本产品,并在进行锡焊时不要将烙铁头接触到本产品本体。此外,在烙铁头温度高的条件下进行作业的情况下,请在短时间(350°C以下,3秒钟以下)内进行。另外,若是低电阻品,可能会因焊锡量等贴装偏差而无法获得电阻值精度,所以请务必在实机上进行确认。
- 若在焊锡量过多或过少的条件下进行贴装,可能会对结合可靠性产生影响,所以要在适当的范围内使用。请贵公司进行充分的确认,验证。
- 高强度焊锡和特殊焊锡有可能对产品品质产生影响,所以请勿使用此类焊锡。
- 助焊剂请使用松香型助焊剂。在使用高活性卤素类(氯类,溴类等)助焊剂时,助焊剂的残渣可能会影响其性能/可靠性,因此请在事前进行确认后使用。请勿使用强酸性助焊剂,水溶性助焊剂,含氟离子的助焊剂。此外,焊接后若助焊剂附着于产品则可能会因助焊剂的活性力而导致产品腐蚀和故障,所以请勿让助焊剂附着于产品。

保管条件

若在以下环境及条件下保管恐会导致性能劣化或锡焊性等性能受到影响,所以要避免在下述环境下保管。

- (1) 在海风, Cl_2 , H_2S , NH_3 , SO_2 , NO_x 等腐蚀性气体多的场所保管
- (2) 在直接照射到阳光的场所保管
- (3) 在温度: 5~35°C、相对湿度: 45~85%以外的场所保管
- (4) 自运抵日起经过1年以上的保管