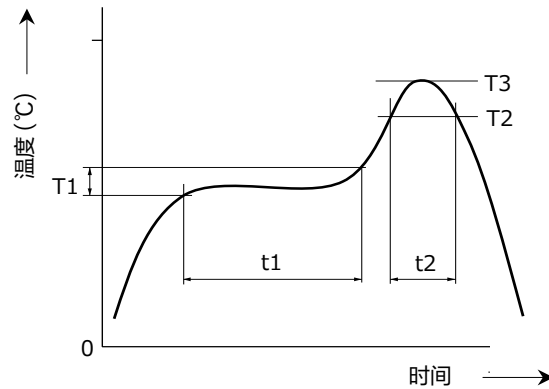


回流焊条件



- 无铅焊锡 推荐温度简介
电源扼流线圈 (车载等级)

型号	预热		焊接		高温峰值		回流焊 次数
	T1 [°C]	t1 [s]	T2 [°C]	t2 [s]	T3	T3 上限	
ETQP3M□□□YFP	150 ~ 170	60 ~ 120	230°C	30 ~ 40	250°C, 5 s	260°C, 10 s	2 回 max.
ETQP4M□□□YFP							
ETQP3M□□□YFN							
ETQP4M□□□YFN							
ETQP5M□□□YFM							
ETQP5M□□□YGM							
ETQP5M□□□YFK							
ETQP5M□□□YGK							
ETQP5M□□□YFC							
ETQP5M□□□YGC							
ETQP5M□□□YLC							
ETQP6M□□□YLC							
ETQP5M□□□YSK							
ETQP5M□□□YSC							
ETQP8M□□□JFA							
ETQP3M□□□KVP							
ETQP3M□□□KVN							
ETQP4M□□□KVK							
ETQP4M□□□KVC							
ETQP4M□□□KFN							
ETQP4M□□□KFM							
ETQP3M□□□HFP							
ETQP3M□□□HFN							
ETQPDH□□□DTV							