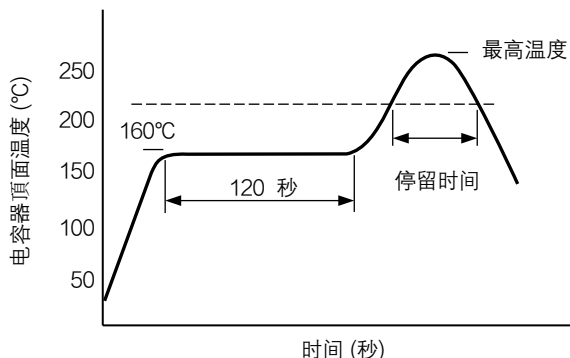


回流焊保证条件

表面贴装型



尺寸代码	C, D, D8	F, G, G12, G16	
最高温度	260°C (255°C)	245°C	260°C
最高温度附近的时间	250°C以上5秒 (10秒)	240°C以上10秒	250°C以上5秒
停留时间	230°C以上30秒	230°C以上30秒	230°C以上30秒
	217°C以上40秒	217°C以上40秒	217°C以上40秒
	200°C以上70秒	200°C以上70秒	200°C以上70秒
回流焊次数	2次	2次	1次

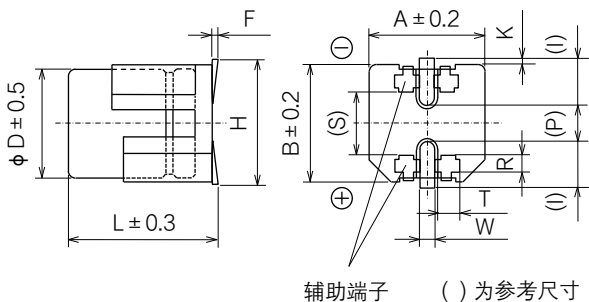
* 回流焊方式请使用红外线, 热风并用, 大气等气体介质热传导方式。

* 对于回流温度, 测量电容器顶面的温度。

耐振产品

和标准产品尺寸, 形状均不相同。
详细情况请务必垂询本公司。

< 尺寸代码: D, D8 >



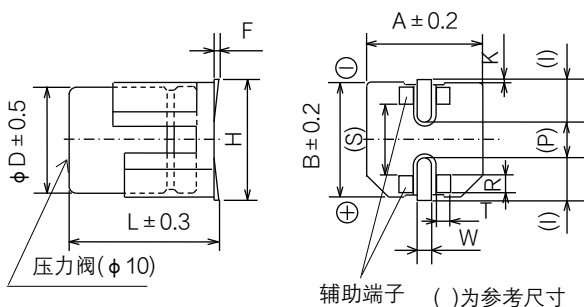
辅助端子 ()为参考尺寸

单位: mm

尺寸代码	ϕD	L	A, B	H max.	F	I	W
D	6.3	6.1	6.6	7.8	0 ~ +0.15	2.4	0.65 ± 0.1
D8	6.3	8.0	6.6	7.8	0 ~ +0.15	2.4	0.65 ± 0.1

尺寸代码	P	K	R	S	T
D	2.2	0.35 ^{+0.15/-0.20}	1.1 ± 0.2	3.3	1.05 ± 0.2
D8	2.2	0.35 ^{+0.15/-0.20}	1.1 ± 0.2	3.3	1.05 ± 0.2

< 尺寸代码: F, G, G12, G16 >



辅助端子 ()为参考尺寸

单位: mm

尺寸代码	ϕD	L	A, B	H max.	F	I	W
F	8.0	10.5	8.3	10.0	0 ~ +0.15	3.4	1.2 ± 0.2
G	10.0	10.5	10.3	12.0	0 ~ +0.15	3.5	1.2 ± 0.2
G12	10.0	12.8	10.3	11.0 ^{*1}	0 ~ +0.15	3.2	1.2 ± 0.2
G16	10.0	16.8	10.3	11.0 ^{*1}	0 ~ +0.15	3.2	1.2 ± 0.2

*1: ±0.2

尺寸代码	P	K	R	S	T
F	3.1	0.70 ± 0.2	0.70 ± 0.2	5.3	1.3 ± 0.2
G	4.6	0.70 ± 0.2	0.70 ± 0.2	6.9	1.3 ± 0.2
G12	4.6	—	0.70 ± 0.2	6.9	1.3 ± 0.2
G16	4.6	—	0.70 ± 0.2	6.9	1.3 ± 0.2

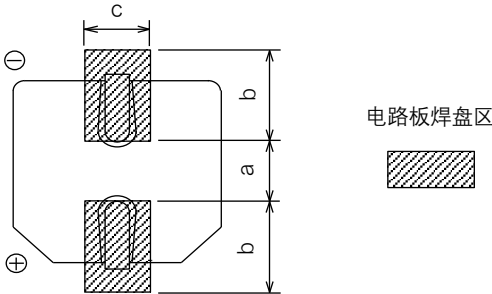
贴装规格

焊盘图案

用于片式电容器的电路板的焊盘图案请参考下述焊盘尺寸, 进行电路设计。
特别是由于焊盘间距会影响安装强度, 因此, 请务必仔细确认。

单位: mm

● 标准产品



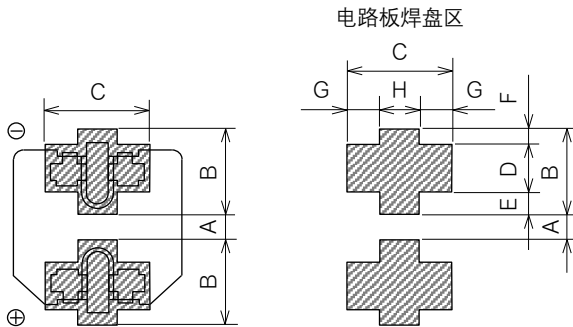
尺寸代码	a	b	c
C : $\phi 5 \times L5.8$	1.5	2.8	1.6
D : $\phi 6.3 \times L5.8$	1.8	3.2	1.6
D8 : $\phi 6.3 \times L7.7$	1.8	3.2	1.6
F : $\phi 8 \times L10.2$	3.1	4.0	2.0
G : $\phi 10 \times L10.2$	4.6	4.1	2.0
G12 : $\phi 10 \times L12.5$	4.6	4.1	2.0
G16 : $\phi 10 \times L16.5$	4.6	4.1	2.0

特别是当a尺寸过大, 由于横倾整流片不能形成, 因此安装强度会下降。

* 请务必根据贵公司的设计标准, 考虑其贴装性能, 焊接性能, 安装强度等后再行决定。

● 耐振产品

< 尺寸代码: D, D8 >



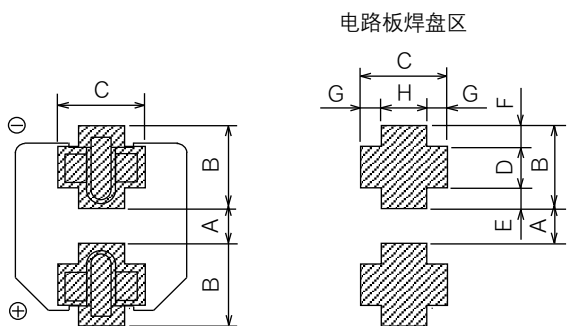
单位: mm

尺寸代码	A	B	C	D
D : $\phi 6.3 \times L6.1$	1.2	3.6	3.2	2.0
D8 : $\phi 6.3 \times L8.0$	1.2	3.6	3.2	2.0

尺寸代码	E	F	G	H
D : $\phi 6.3 \times L6.1$	0.95	0.65	1.0	1.2
D8 : $\phi 6.3 \times L8.0$	0.95	0.65	1.0	1.2

特别是当A尺寸过大, 由于横倾整流片不能形成, 因此安装强度会下降。

< 尺寸代码: F, G, G12, G16 >



单位: mm

尺寸代码	A	B	C	D
F : $\phi 8 \times L10.5$	2.7	4.0	4.7	1.3
G : $\phi 10 \times L10.5$	3.9	4.4	4.7	1.3
G12 : $\phi 10 \times L12.8$	3.9	4.4	4.7	1.3
G16 : $\phi 10 \times L16.8$	3.9	4.4	4.7	1.3

尺寸代码	E	F	G	H
F : $\phi 8 \times L10.5$	1.0	1.7	1.1	2.5
G : $\phi 10 \times L10.5$	1.2	1.9	1.1	2.5
G12 : $\phi 10 \times L12.8$	1.2	1.9	1.1	2.5
G16 : $\phi 10 \times L16.8$	1.2	1.9	1.1	2.5

特别是当A尺寸过大, 由于横倾整流片不能形成, 因此安装强度会下降。

* 请务必根据贵公司的设计标准, 考虑其贴装性能, 焊接性能, 安装强度等后再行决定。

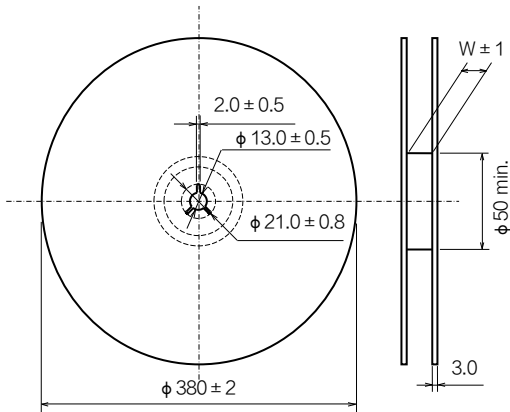
* $\phi 6.3$ 耐振品采用辅助端子覆盖到座板侧面的构造。

如果要用图像识别确认辅助端子侧面焊角的形成, 须事先研讨能充分形成焊脚的焊锡条件。

包装规格

表面贴装型

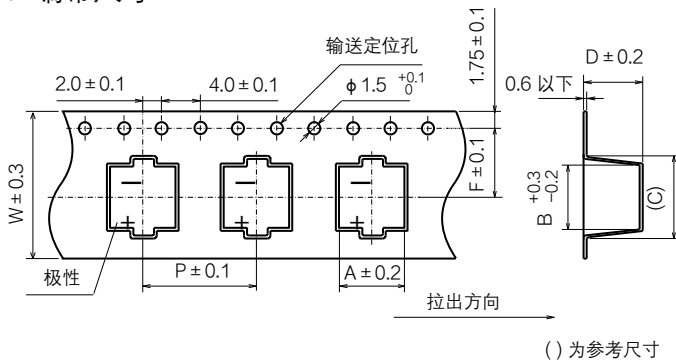
● 带状包装用卷盘



单位: mm

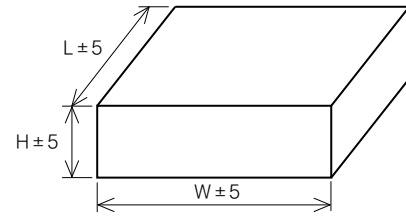
尺寸代码	W
C	14.0
D, D8	18.0
F, G, G12, G16	26.0

● 编带尺寸



※有关尺寸详细数据请通过其他技术规格书加以确认。

● 包装箱尺寸



单位: mm

尺寸代码	H	W, L
C	180	395
D, D8	220	395
F, G, G12, G16	180	395

● 最少包装数量

尺寸代码	最少捆包数量 (pcs.)
C, D	1000
D8	900
F, G	500
G12	400
G16	250

单位: mm

尺寸代码	A	B	C	D	P	F	W
C	5.7	5.7	8.0	6.4	12.0	5.5	12.0
D	7.0	7.0	9.0	6.4	12.0	7.5	16.0
D8	7.0	7.0	9.0	8.4	12.0	7.5	16.0
F	8.7	8.7	12.5	11.0	16.0	11.5	24.0
G	10.7	10.7	14.5	11.0	16.0	11.5	24.0
G12	10.7	10.7	14.5	13.7	16.0	11.5	24.0
G16	10.7	10.7	14.5	17.5	20.0	11.5	24.0