



품번: NM-EJA5A

기종명 AV132

품번: NM-EJA5A, NM-EJA6A

- 0.12 s/점의 고속 삽입, 시퀀스 방식의 부품 공급 시스템, 수직 자동 피더 기능을 도입하여 높은 생산성을 실현합니다.



※ 옵션 구성과 선택 사양에 따라 표준 규제 및 EMC 규제에 적합하지 않을 수 있습니다.

기종명	AV132	
품번	NM-EJA6A	NM-EJA5A
기판크기	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm
삽입 TACT	0.12 s/점 ^{※1}	0.12 s/점 ^{※1}
부품 탑재 수	40 + 40 + JW (JW옵션)	40 + JW (JW옵션)
대응 부품	저항 1/8 W, 1/6 W, 1/4 W, 1/2 W, Jumper Wire(주석도금선), 다이오드, 원통형 자기 콘덴서	저항 1/8 W, 1/6 W, 1/4 W, 1/2 W, Jumper Wire(주석도금선), 다이오드, 원통형 자기 콘덴서
기판 교체 시간	약 2.0 s	약 2.0 s
부품 삽입 방향	4방향 (0°, 90°, 180°, 270°)	4방향 (0°, 90°, 180°, 270°)
전원 사양	3상 AC 200 V, 3.5 kVA ^{※2}	3상 AC 200 V, 3.5 kVA ^{※2}
공압	0.5 MPa, 200 L/min (A.N.R.)	0.5 MPa, 200 L/min (A.N.R.)
설비 크기	W 3,106 mm × D 2,300 mm × H 1,575 mm ^{※3}	W 2,104 mm × D 2,300 mm × H 1,575 mm ^{※3}
설비 무게	2,648 kg ^{※4}	2,228 kg ^{※4}

※ TACT 및 정도 등의 수치는 조건에 따라 다소 상이할 수 있습니다.
※ 자세한 내용은 사양설명서를 참조해주시기 바랍니다.

※ 1: 조건에 따라 상이할 수 있습니다.
※ 2: 3상 220 / 380 / 400 / 420 / 480 V도 대응 가능

※ 3: 시그널 타워 불포함
※ 4: 본체에 한함

0.12 s/점의 고속 삽입 실현

- 시퀀스 방식의 부품 공급 시스템을 도입한 Axial 부품 고속 삽입기로, 0.12 s / 점, 기판 교체 시간 약 2 s / 장을 실현합니다.

고효율 생산 실현

- 부품 공급부 고정방식과 부품 소진 검출 기능의 도입으로 사전에 부품 보충이 가능하며 장시간 무정지 생산을 실현합니다.
- 부품 공급부의 고정화에 따라 설비 가동 중도 스플라이싱(부품 공급)이 가능합니다.
- 부품 공급부 2분할 방식에 따라 생산 형태에 맞춘 접속 모드, 준비 모드, 교환 모드 등이 선택 가능합니다.(80-type 사양 한정)
 사전 준비(부품 세팅)이나 부품 교환 중에도 설비를 가동할 수 있어, 가동률이 향상됩니다.
- 삽입 에러 발생 시 자동으로 대처하는 Full Auto Recovery(자동 전반 복구) 기능이 탑재되어 있어 장시간 무정지 생산이 가능합니다.

높은 면적 생산 실현

- 부품 공급부의 컴팩트화로 점유 면적을 절감시켰습니다. (AV132 80 station은 AV131 120 station에 비해 92%, AV132 40 station은 AV131 60 station에 비해 90% 면적 감소)
 플러어 공간 절약을 통한 동선 단축으로 고효율 생산을 실현하였습니다.

부품 공급 신뢰성 향상

- 신 개발품인 수직 자동 피더(Vertical Automatic Feeder)를 통해 부품 공급 안정성 향상 및 공간 절약 효과를 실현하였습니다.

전면 자가 보정 기능을 표준 사양으로 탑재하여 높은 신뢰성 실현※

- 기판의 모든 부분을 커버하는 전면 자가 보정(Complete self-offset) 기능을 탑재하여 삽입 위치 설정이 간단해졌습니다.

운영비 절감

- Lead Cutter를 양면 모두 사용함으로써 수명을 늘리는 등, AVK3, AV131과 보수 부품을 공용화 하였습니다. *
- 삽입 가이드 등 초경합금 재료의 사용으로 부품의 수명을 늘렸습니다. *
- 삽입기 시리즈 간의 반송계, XY 테이블, 컨트롤러 등을 공용화 하였습니다.
 이를 통해 사전준비 전환 작업 및 유지보수 작업의 공용화가 가능해졌습니다.

조작성 향상※

- 조작판에 액정 터치 패널을 사용하여 유도식 조작으로 간단 조작이 가능하며, 원터치로 일본어/영어/중국어로의 전환이 가능합니다.
- 프로그램 수용 개수는 200개로, 데이터 출력은 대용량 SD 메모리 카드로 대응합니다.
- 당사 기존 삽입기(AV~AV131)의 NC 데이터를 그대로 사용할 수 있습니다.
- 부품 공급부의 부품 배치를 화면에 표시하는 사전준비 전환 지원 기능과 일상 보수 점검 시간의 안내, 작업 내용을 표시하는 유지 보수 지원 기능을 탑재하였습니다.



작업 지침 표시 기능

사전준비 지원 기능

유지 보수 지원 기능

확대 기능 옵션※

- 대형 기판 대응 옵션으로 최대 650 mm × 381 mm 사이즈의 기판까지 구멍(hole) 인식 및 삽입이 가능합니다.
- 기판 2장 반송 옵션에 따라 기판 로딩 시간을 절반으로 감소시키고, 생산성을 향상시켰습니다. 특히 삽입 점수가 적을 경우 효과가 뛰어납니다.

AR-DCE (품번. NM-EJS4B) 데이터 작성 시스템

- AR-DCE 소프트웨어를 통해 설비 가동 중에도 오프라인으로 데이터를 편집하고 최적화 작업을 할 수 있습니다.

※AV131 공통 사양

⚠ 안전에 관한 주의사항

- 제품을 사용하실 때에는 반드시 취급설명서를 숙지한 후 올바른 방법으로 사용해주시기 바랍니다.
- 본 카탈로그에 기재된 제품의 안전한 사용을 위해 설비의 가동·정지에 관계 없이 설비에 첨부된 취급설명서 및 설비에 부착된 경고 문구를 충분히 확인하신 후, 올바른 조작을 해주시기 바랍니다.

Panasonic은 친환경 제품 만들기에 최선을 다 하고 있습니다.

자세한 사항은 아래의 홈페이지에서 확인해주시기 바랍니다.
<https://holdings.panasonic/global/>



문의 사항 기재란

Panasonic Connect Co., Ltd.
 Process Automation Business Division

3-1-1 Inazu-cho, Toyonaka City, Osaka
 561-0854, Japan

본 카탈로그의 기재 내용은
 2022년 4월 1일 기준입니다.

Ver.2022.4.1

© Panasonic Connect Co., Ltd. 2022