

NPM

NEXT PRODUCTION MODULAR

Manufacturing Process Innovation



기종명 NPM-TT2

품번: NM-EJM1E



※ 옵션 구성과 선택 사양에 따라 표준 규제 및 EMC 규제에 적합하지 않을 수 있습니다.

기종명		NPM-TT2	
기판크기	PC 사이즈	싱글 레인 모드	L 50 mm × W50 mm ~ L 510 mm × W 590 mm
	M 사이즈	듀얼 레인 모드	L 50 mm × W50 mm ~ L 510 mm × W 300 mm
기판교체시간		싱글 레인 모드	L 50 mm × W50 mm ~ L 510 mm × W 510 mm
	듀얼 레인 모드	L 50 mm × W50 mm ~ L 510 mm × W 260 mm	
전공압원	싱글 레인 모드	4.0 s (기판 표면에 부품 탑재하지 않은 경우)	
	듀얼 레인 모드	0 s ※ 사이클 타임이 4.0 s 이하인 경우에는 0 s가 되지 않습니다.	
전공압원	3상 AC 200, 220, 380, 400, 420, 480 V 2.5 kVA		
설비크기 ^{※1}	Min. 0.5 MPa, 200 L / min (A.N.R.)		
설비무게	W 1,300 mm ^{※2} × D 2,798 mm ^{※3} × H 1,444 mm ^{※4}		
장착헤드	경량 8 노즐 헤드 (1헤드 당)		3 노즐 헤드 V2 ^{※5} (1헤드 당)
장착 Tact	PC 사이즈	18,000 cph (0.20 s /Chip)	7,200 cph (0.50 s /Chip) 5,900 cph (0.61 s /QFP)
	M 사이즈	17,460 cph (0.21 s /Chip)	6,984 cph (0.52 s /Chip) 5,723 cph (0.63 s /QFP)
장착정도 (Cpk ≥ 1)	±40 μm /Chip ±30 μm /QFP □12 mm ~ □32 mm ±50 μm /QFP □12 mm 이하		±40 μm /Chip ±30 μm /QFP
부품크기 (mm)	0402 Chip ^{※6} ~ L 32 × W 32 × T 12 테이프 폭: 4 ~ 56 / 72 mm		0603 Chip ~ L 150 × W 25 (대각 152) × T 30 테이프 폭: 4 ~ 56 / 72 / 88 / 104 mm
부품급	테이핑	전후 트레이 피더 사양: 최대 52품종 전후 교환대차 사양: 최대 120품종 (테이프 폭: 4, 8 mm 테이프)	
		전후 트레이 피더 사양: 최대 12품종 (싱글 스틱 피더) 전후 교환대차 사양: 최대 28품종 (싱글 스틱 피더)	
	트레이	최대 40품종 (전방 공급부 최대 20품종+후방 공급부 최대 20품종)	

※ Tact 및 정도 등의 수치는 조건에 따라 다소 상이할 수 있습니다.

※ 자세한 내용은 사양설명서를 참조해주시기 바랍니다.

※1: 본체에 한함

※2: 양쪽에 연장 컨베이어 (260 mm) 설치 시 W 치수는 1,820 mm

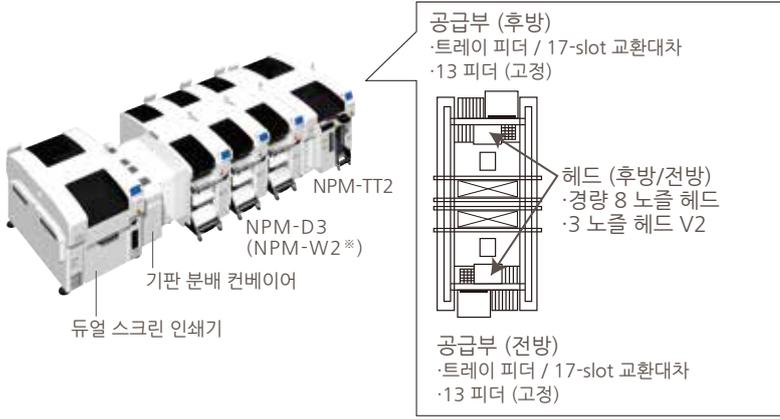
※3: 해당 치수는 전후 트레이 피더 사양인 경우에 한함.

※4: 전후 교환대차 사양인 경우 D 치수는 2,893 mm

※5: 모니터, 시그널 타워, 천장 팬 커버 불포함

※6: 0402 칩에는 전용 노즐, 전용 테이프 피더 필요

기본 사양

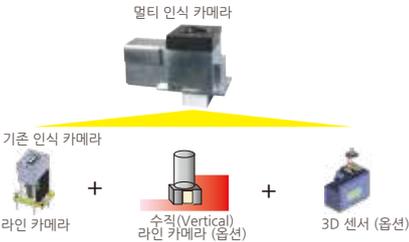


- 1 NPM-D3/W2에 직접 연결 가능**
 NPM-D3/W2와 연결함으로써 높은 면적 생산성과 범용성을 겸비한 라인 구성 가능
 ※NPM-W2와의 직접 연결에는 M 사이즈 듀얼 컨베이어(옵션) 필요
- 2 장착 헤드 (경량 8 노즐 헤드, 3 노즐 헤드 V2)**
 범용성이 높은 경량 8 노즐 헤드, 이형 부품 대응력이 높은 3 노즐 헤드 V2 중 선택 가능
 3 노즐 헤드 V2 장착 하중: 최대 100 N
- 3 공급부 사양의 선택 및 변경 가능**
 트레이 피더/교환대차의 조합에 따라 부품 공급 형태에 맞춘 라인 구성 가능
- 4 멀티 인식 카메라**
 부품 높이 방향 인식 검사의 고속화로 이형 부품을 빠르고 안정적으로 실장
- 5 상호 실장·독립 실장 대응**
 생산 기판에 맞춘 최적의 실장 방식 선택 가능

생산성 및 기종 전환성

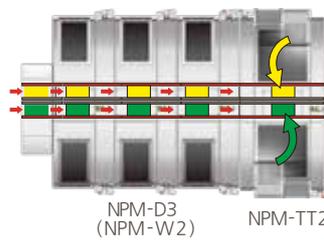
멀티 인식 카메라

NPM-D3/W2와 동일한 멀티 인식 카메라가 설치되어 있습니다. 또한 높이 방향 부품 상태 검출 기능을 포함하여 인식 속도를 높였습니다.



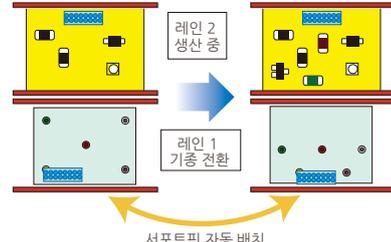
완전 독립 실장에 따른 생산성 향상

트레이 부품의 독립 실장 실현
 3 노즐 헤드 V2로 중형·대형 부품 실장 Tact 향상
 라인 전체의 아웃풋 개선



서포트핀 자동 교환 기능 (옵션)

서포트핀 위치를 자동으로 교환하여 설비 무정지 기종 전환과 소인화, 작업 미스 감소에 기여합니다.



범용성

공급부 전환 대응 (옵션)

고객님의 트레이 피더와 17-input 교환대차의 전환이 가능해져 부품 공급 형태에 맞춘 설비 구성이 가능합니다.



흡착 전 검사 옵션

트레이 부품, 릴 부품을 흡착 전에 검사하여 실장 오류를 방지합니다.

- ①극성 검사→부품 방향 오류 검출**
 회도 평균 패턴 매치 모서리 검출
- ②품번 검사→잘못된 부품 검출, 부품 추적**
 문자 인식 (부품 품번 문자) 2D 코드 인식 (부품 품번 문자)

전사 유닛 (옵션)

범용형 전사 유닛
 13 피더 공급부에 범용형 전사 유닛*을 탑재함으로써 PoP 부품 (테이핑, 트레이) 등의 전사 실장이 가능해졌습니다.



*전사 유닛 (8 slot 점유)은 경량 8 노즐 헤드, 3 노즐 헤드 V2와도 대응 가능

⚠ 안전에 관한 주의사항

- 제품을 사용하실 때에는 반드시 취급설명서를 숙지한 후 올바른 방법으로 사용해주시기 바랍니다.
- 본 카탈로그에 기재된 제품의 안전한 사용을 위해 설비의 가동·정지에 관계 없이 설비에 첨부된 취급설명서 및 설비에 부착된 경고 문구를 충분히 확인하신 후, 올바른 조작을 해주시기 바랍니다.

Panasonic은 친환경 제품 만들기에 최선을 다 하고 있습니다.

자세한 사항은 아래의 홈페이지에서 확인해주시기 바랍니다.
<https://holdings.panasonic/global/>



문의 사항 기재란

Panasonic Connect Co., Ltd.
 Process Automation Business Division

3-1-1 Inazu-cho, Toyonaka City, Osaka
 561-0854, Japan

본 카탈로그의 기재 내용은
 2022년 4월 1일 기준입니다.

Ver.2022.4.1

© Panasonic Connect Co., Ltd. 2022