

품번: NM-EJR7A

## 기종명 RG131-S

품번: NM-EJR7A

- 소형화에 따른 면적 생산성 향상
- 3 Pitch/4 Pitch 대응, 기판 크기와 부품 탑재수 확대로 생산성을 향상시킨 고밀도 Radial 부품 삽입기



※옵션 구성과 선택 사양에 따라 표준 규제 및 EMC 규제에 적합하지 않을 수 있습니다.

기종명	RG131-S
품번	NM-EJR7A
기판 크기	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm
삽입 Tact 부품 탑재수	0.25 s /점 ~ 0.6 s /점 <sup>※1</sup> 40
대상 부품	Pitch 2.5 mm, 5.0 mm, 7.5 mm, 10.0 mm 높이(Hn) = 최대 26 mm 직경(D) = 최대 18 mm 저항, 전해 콘덴서, 세라믹 콘덴서, LED, 트랜지스터, 필터, 저항 네트워크
기판 교체 시간	약 2 s ~ 약 4 s (실온 20 ℃인 경우)
부품 삽입 방향	4방향 (0°, 90°, -90°, 180°)
전원	3상 AC 200 V, 3.5 kVA <sup>※2</sup>
공압	0.5 MPa, 80 L / min (A.N.R.)
설비 크기	W 2,104 mm × D 2,183 mm × H 1,620 mm <sup>※3</sup>
설비 무게	1,950 kg

※ 삽입 Tact 등의 수치는 조건에 따라 다소 상이할 수 있습니다.  
※ 자세한 내용은 사양설명서를 참조해주시기 바랍니다.

※1: 조건에 따라 다소 상이할 수 있습니다.  
※2: 3상 220 / 380 / 400 / 420 / 480 V도 대응 가능  
※3: 시그널 타워 불포함

### 삽입 속도·가동률 향상으로 생산성 향상

- 2 Pitch 사양 (2.5 mm, 5.0 mm) 혹은 3 Pitch 사양 (2.5 mm, 5.0 mm, 7.5 mm) 혹은 4 Pitch 사양 (2.5 mm, 5.0 mm, 7.5 mm, 10.0 mm) 중에서 선택 가능합니다.
- 3 Pitch 사양 (2.5 mm, 5.0 mm, 7.5 mm), 4 Pitch 사양 (2.5 mm, 5.0 mm, 7.5 mm, 10.0 mm)로 대형 부품 대응에 있어서도 고속 삽입(0.25 s ~ 0.6 s / 점)이 가능합니다.
- 가이드핀 방식에 의해 부품이 들어갈 틈만 있으면 삽입할 수 있어 고밀도 삽입이 가능합니다.

### 자가 보정 기능을 표준 사양으로 하여 신뢰성 향상

- 기판 전체를 커버하는 Complete Self Offset 기능으로 삽입 위치 설정이 간단해졌습니다.

### 소형화에 따른 면적생산성 향상

- RG131-S는 RL132(40 station)과 동일한 프레임으로 설비 면적이 40% 감소, 면적생산성은 40% 향상하였습니다. \*

※RG131(40 station)과 비교

### 운영비 절감

- 안빌 블레이드(Anvil Blade), 리드 커터(Lead Cutter), 척 고무 Chuck Rubber, 푸셔 고무 Pusher Rubber 등의 소모품은 RHSG 등과 호환 가능합니다.
- 삽입기 시리즈 간의 반송계 XY 테이블, 컨트롤러, 드라이브 등을 공용화하였습니다. 사전준비 전환 등의 작업이나 유지보수 작업도 공통화가 가능합니다.

### 조작성 향상

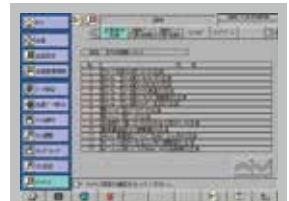
- 조작판에 액정 터치패널을 사용하여 유도식 조작으로 조작이 간단해졌습니다. 원터치로 영어 / 일본어 / 중국어의 전환이 가능합니다.
- 새로운 컨트롤러에 의해 프로그램 수용 개수가 200개로 확대되었습니다. 데이터 입출력은 대용량 SD 메모리 카드로 대응합니다.
- 당사의 기존 기기인 RH 시리즈의 NC 데이터를 그대로 사용할 수 있습니다.
- 부품 공급부의 부품 배치를 화면에 표시하는 사전준비 지원 기능을 탑재했습니다.
- 정기 보수 점검 기간의 안내와 작업 내용을 표시하는 유지보수 지원 기능을 탑재했습니다.



작업 안내 지시 기능



사전준비 지원 기능



유지보수 지원 기능

### 확대 기능 옵션

- 대형 기판 대응 옵션에 의해 최대 650 mm × 381 mm 사이즈의 기판까지 구멍(Hole)을 인식하고 삽입하는 것이 가능해졌습니다.
- 기판 2장 반송 옵션에 의해 기판 로딩 시간을 절반으로 줄이고, 생산성을 향상시켰습니다. 특히 삽입 점수가 적을수록 효과가 뛰어납니다.

### AR-DCE (모델 No. NM-EJS4B) 데이터 작성 시스템

- AR-DCE 소프트웨어에 의해 설비가 가동 중이어도 오프라인으로 데이터의 편집·최적화를 할 수 있습니다.

### ⚠ 안전에 관한 주의사항

- 제품을 사용하실 때에는 반드시 취급설명서를 숙지한 후 올바른 방법으로 사용해주시기 바랍니다.
- 본 카탈로그에 기재된 제품의 안전한 사용을 위해 설비의 가동·정지에 관계 없이 설비에 첨부된 취급설명서 및 설비에 부착된 경고 문구를 충분히 확인하신 후, 올바른 조작을 해주시기 바랍니다.

Panasonic은 친환경 제품 만들기에 최선을 다 하고 있습니다.

자세한 사항은 아래의 홈페이지에서 확인해주시기 바랍니다.  
<https://holdings.panasonic/global/>



문의 사항 기재란

Panasonic Connect Co., Ltd.  
Process Automation Business Division

3-1-1 Inazu-cho, Toyonaka City, Osaka  
561-0854, Japan

본 카탈로그의 기재 내용은  
2022년 4월 1일 기준입니다.

Ver.2022.4.1

© Panasonic Connect Co., Ltd. 2022