

품번: NM-EJR5A

기종명 RL132

품번: NM-EJR5A, NM-EJR6A

- 0.14 s/점의 고속 삽입에 따른 높은 생산성 실현



※옵션 구성과 선택 사양에 따라 표준 규제 및 EMC 규제에 적합하지 않을 수 있습니다.

기종명	RL132	
품번	NM-EJR5A	NM-EJR6A
기판크기	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm	L 50 mm × W 50 mm ~ L 508 mm × W 381 mm
삽입 Tact	0.14 s/점	0.14 s/점
부품 탑재 수	40	80 (연결모드인 경우), 40 + 40 (교환모드인 경우)
대상 부품	Pitch 2.5 mm, 5.0 mm 표준 사양 / 7.5 mm, 10.0 mm 옵션 대응 저항, 전해 콘덴서, 세라믹 콘덴서, LED, 트랜지스터, 필터, 저항 네트워크	Pitch 2.5 mm, 5.0 mm 표준 사양 / 7.5 mm, 10.0 mm 옵션 대응 저항, 전해 콘덴서, 세라믹 콘덴서, LED, 트랜지스터, 필터, 저항 네트워크
기판 교체 시간	약 2 s ~ 약 4 s (실온 20 ℃인 경우)	약 2 s ~ 약 4 s (실온 20 ℃인 경우)
부품 삽입 방향	1°씩 360° 방향	1°씩 360° 방향
전원	3상 AC 200 V, 3.5 kVA ^{※1}	3상 AC 200 V, 3.5 kVA ^{※1}
공압	0.5 MPa, 80 L / min (A.N.R.)	0.5 MPa, 80 L / min (A.N.R.)
설비 크기	W 2,104 mm × D 2,183 mm × H 1,575 mm ^{※2}	W 3,200 mm × D 2,417 mm × H 1,575 mm ^{※2}
설비 무게	1,750 kg ^{※3}	2,350 kg ^{※3}

※삽입 Tact 등의 수치는 조건에 따라 다소 상이할 수 있습니다.
※자세한 내용은 사양설명서를 참조해주시기 바랍니다.

※1: 3상 220 / 380 / 400 / 420 / 480 V도 대응 가능

※2: 시그널 타워 불포함

※3: 본체에 한함

0.14 s/점의 고속 삽입 실현

- 리드 선 V 컷 방식을 이용한 래디얼 부품 고속 삽입기로, 0.14 s/점의 고속 삽입을 실현합니다.
- 2 Pitch 사양(2.5 mm, 5.0 mm) 혹은 3 Pitch (2.5 mm, 5.0 mm, 7.5 mm) 혹은 4 Pitch (2.5 mm, 5.0 mm, 7.5 mm, 10.0 mm)중에서 선택 가능합니다.

고효율 생산 실현

- 부품 공급 고정 방식과 부품 소진 검출 기능의 탑재로 사전에 부품 보충이 가능하고, 장시간 무정지 가동이 가능합니다.
- 부품 공급부 2분할 방식에 의해 생산 형태에 맞춰 접속 모드, 준비 모드, 교환 모드 중 선택할 수 있습니다. (80 station 사양에 한함)
 사전준비(부품 세팅)나 부품 교환 중의 설비 가동이 가능하여 가동률이 향상되었습니다.
- 삽입 에러를 자동으로 처리하는 자동 복구(Full Auto Recovery) 기능을 탑재하여 장시간 무정지 가동을 실현합니다.

고면적 생산성 실현

- 부품 공급부의 소형화에 의해 점유 면적을 대폭 절감하였습니다. (40 station 사양에 한함, 기존 RL131 대비 약 40 % 절감)
 플러어 공간 절약, 동선 단축에 의해 고효율 생산이 가능합니다.

구멍(Hole) 위치 보정 방식으로 높은 신뢰성 실현

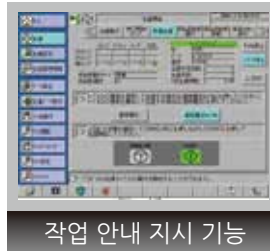
- 삽입 위치의 모든 구멍(2hole 혹은 3hole) 위치 인식에 따라 최적의 삽입 위치를 산출하여 위치 보정이 필요없는 안정적인 삽입을 실현합니다.

운영비 절감

- 안빌 블레이드(Anvil Blade), 푸셔 고무(Pusher Rubber) 등의 소모품은 RHS2B, RL131 등과 호환 가능합니다.
- 삽입기 시리즈 간의 조작성, 데이터 구조, XY 테이블 등 호환 가능합니다.
 사전준비 전환 등의 작업이나 유지보수 작업도 공통화가 가능합니다.

조작성 향상

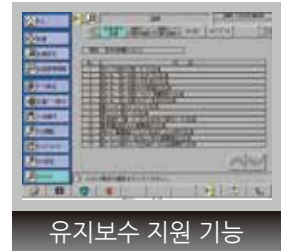
- 조작판에 액정 터치패널을 사용하여 유도식 조작으로 조작이 간단해졌습니다. 원터치로 영어 / 일본어 / 중국어의 전환이 가능합니다.
- 새로운 컨트롤러에 의해 프로그램 수용 개수가 200개로 확대되었습니다. 데이터 입출력은 대용량 SD 메모리 카드로 대응합니다.
- 당사의 기존 기기인 RH 시리즈의 NC 데이터를 그대로 사용할 수 있습니다.
- 부품 공급부의 부품 배치를 화면에 표시하는 사전준비 지원 기능을 탑재했습니다.
- 정기 보수 점검 기간의 안내와 작업 내용을 표시하는 유지보수 지원 기능을 탑재했습니다.



작업 안내 지시 기능



사전준비 지원 기능



유지보수 지원 기능

확대 기능 옵션

- 대형 기판 대응 옵션에 의해 최대 650 mm × 381 mm 사이즈의 기판까지 구멍(Hole)을 인식하고 삽입하는 것이 가능해졌습니다.
- 기판 2장 반송 옵션에 의해 기판 로딩 시간을 절반으로 줄이고, 생산성을 향상시켰습니다. 특히 삽입 점수가 적을수록 효과가 뛰어납니다.

AR-DCE (모델 No. NM-EJS4B) 데이터 작성 시스템

- AR-DCE 소프트웨어에 의해 설비가 가동 중이어도 오프라인으로 데이터의 편집·최적화를 할 수 있습니다.

⚠ 안전에 관한 주의사항

- 제품을 사용하실 때에는 반드시 취급설명서를 숙지한 후 올바른 방법으로 사용해주시기 바랍니다.
- 본 카탈로그에 기재된 제품의 안전한 사용을 위해 설비의 가동·정지에 관계 없이 설비에 첨부된 취급설명서 및 설비에 부착된 경고 문구를 충분히 확인하신 후, 올바른 조작을 해주시기 바랍니다.

Panasonic은 친환경 제품 만들기에 최선을 다 하고 있습니다. 자세한 사항은 아래의 홈페이지에서 확인해주시기 바랍니다. <https://holdings.panasonic/global/>

문의 사항 기재란	<p>Panasonic Connect Co., Ltd. Process Automation Business Division</p> <p>3-1-1 Inazu-cho, Toyonaka City, Osaka 561-0854, Japan</p> <p>본 카탈로그의 기재 내용은 2022년 4월 1일 기준입니다.</p> <p style="text-align: center; border: 1px solid black; display: inline-block; padding: 2px;">Ver.2022.4.1</p> <p style="text-align: right; font-size: small;">© Panasonic Connect Co., Ltd. 2022</p>
-----------	--